

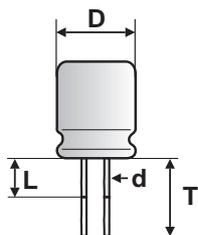


SUPERCUT

Troncatrice motorizzata di
componenti radiali

codice 6577

1 - CARATTERISTICHE DELLA SUPERCUT



	mm		inch	
	min	max	min	max
L	3	12	0.118	0.472
d	0,4	0,8	0.015	0.031
D	1	15	0.390	0.590

$T(\text{lunghezza iniziale}) > L + 10\text{mm} (0.39")$

codice 6577 VERSIONE STANDARD

PRODUZIONE :

sfuso fino a 3500 pezzi/ora
Nastrato fino a 15'000 pezzi/ora

Alimentazione:

220V - 50/60Hz (su richiesta 110V - 50/60Hz)
regolabile da 0 a 15'000 pcs/ora max

Velocità... :

25W

Potenza :

0,3A max

Corrente assorbita :

5x25mm - rapido - 1A

Fusibile:

2 - DISIMBALLAGGIO

- Estrarre dall'imballaggio la macchina e gli accessori.
- Controllare con l'aiuto della figura n.1 che vi siano tutti gli accessori.
- Non distruggere l'imballo ma rimettere i materiali di imballaggio nella scatola e conservare il tutto in modo da poterlo utilizzare per il trasporto della macchina.



3 - ASSEMBLAGGIO PARTI STACCATE



Fissare sulla parte superiore del carter il vassoio porta componenti sfusi.



Fissare sulla parte frontale inferiore il supporto del cassetto di raccolta.

4 - FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA



fig.4

PANNELLO COMANDI

- LED power
- Ingresso rete 220Vac (opzionale 110Vac)
- Fusibile 1A con ricambio
- ON/OFF
- Controllo della velocità

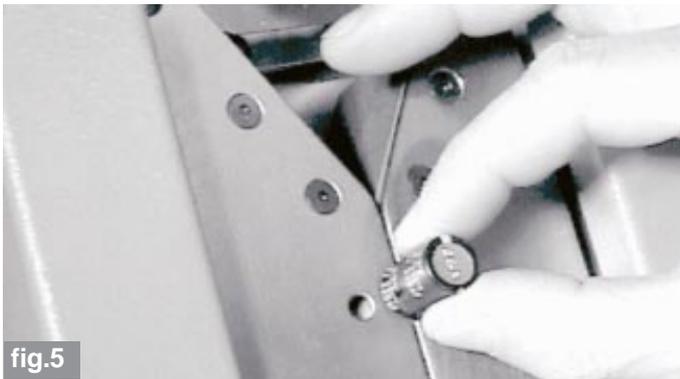


fig.5

Il componente va inserito manualmente nella parte alta della feritoia e poi accompagnato per alcuni centimetri fino al punto in cui si avverte l'intervento del trascinamento interno.

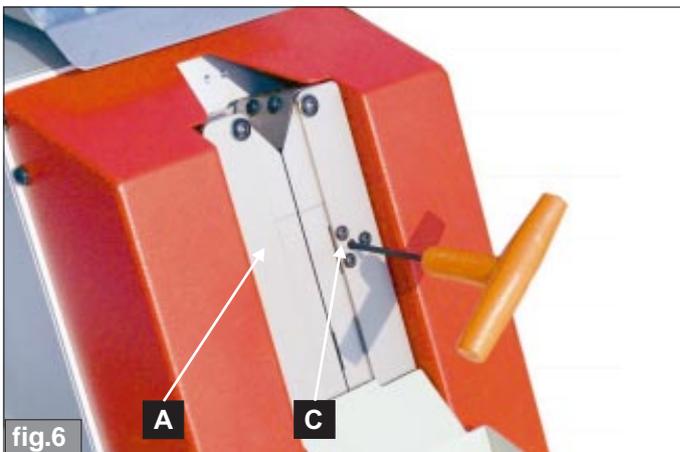


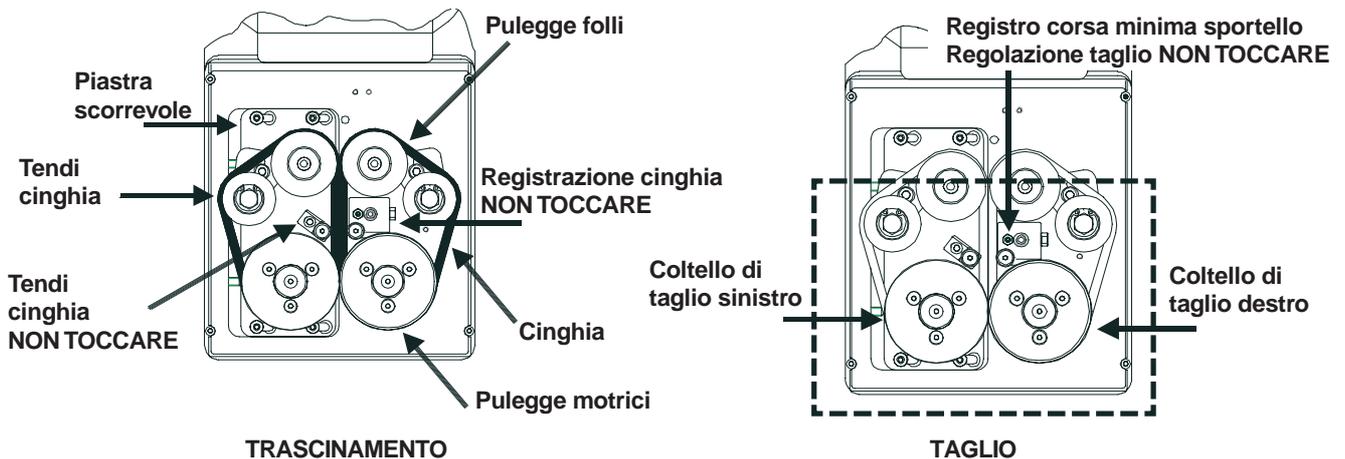
fig.6

La posizione in altezza dello sportello frontale "A" stabilisce la lunghezza del taglio. Per variare l'altezza dello sportello agire sulla vite "C".

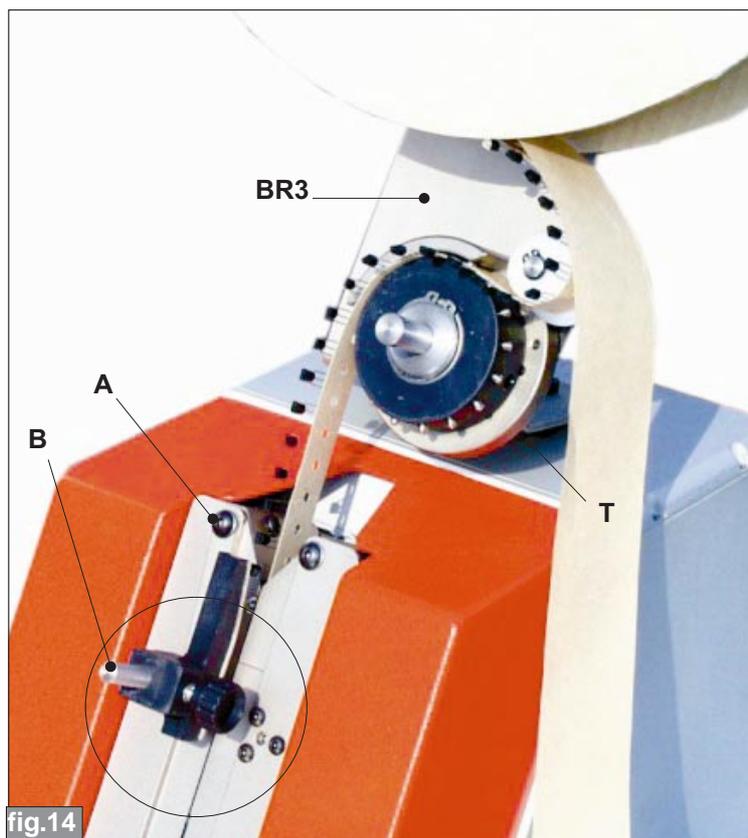
Avvitando in senso orario la vite "C" si diminuisce la lunghezza del taglio.

NOTA: Quando lo sportello "A" viene completamente estratto interviene il micro di sicurezza che arresta il motore.

VISTA INTERNA



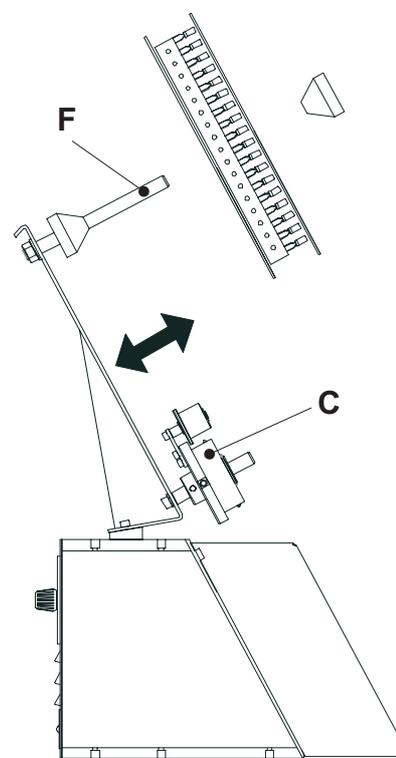
BRACCIO PORTARULLO BR3 (OPZIONALE)



BRACCIO DEVOLGITORE PER COMPONENTI NASTRATI

codice 755
codice 6554

per nastro passo 12,7 mm
per nastro passo 15 mm



DESCRIZIONE DEL MONTAGGIO

- Togliere il magazzino componenti sfusi (fig.2)
- Posizionare sul tassello nero "T" il braccio BR3 e fissare usando le viti M5x8 in dotazione.
- Svitare la vite "A".
- Montare il gruppo guidanastro "B" utilizzando la stessa vite
- Utilizzando singoli componenti registrare la lunghezza di taglio (fig.6).
- Caricare la bobina dei componenti sul perno "F".
- Registrare l'altezza della bobina e l'altezza del gruppo di trascinamento "C" affinché il nastro si presenti in posizione giusta al taglio.
- Abbassare il guidanastro (pomello "D") in modo da sfiorare i componenti senza premere.

