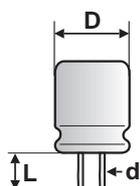


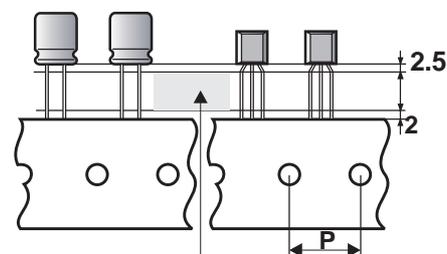
# ***SUPERFORM/R***

Macchina troncatrice di  
componenti radiali

## **1 - CARATTERISTICHE DELLA SUPERFORM/R**



	mm		inch.	
	min	max	min	max
L	2	10	0.078	0.393
d	0.3	1	0.015	0.039
D		14		0.393



zona di taglio

**Codice 3682**    VERSIONE STANDARD , PASSO P = 12,7mm

**Codice 6260**    VERSIONE PASSO DEL NASTRO P = 15mm

PRODUZIONE :

20'000 pezzi/ora

### **VERSIONE MOTORIZZATA CON GRUPPO MOTORE**

**Codice 3525**

Alimentazione:  
Velocità... :  
Comando :  
Potenza :  
Corrente assorbita :  
Fusibile:

220V (110V per 031) - 50/60Hz  
regolabile da 3'000 a 20'000 pcs/ora max  
da pulsantiera - pedale(opzionale)  
50W  
1A max  
5x25mm - rapido - 4A



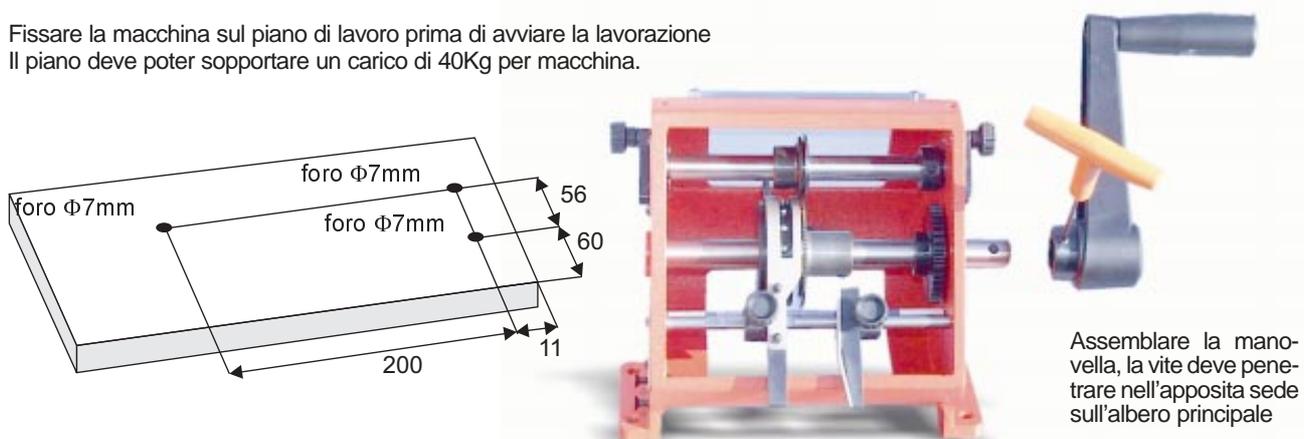
## 2 - DISIMBALLAGGIO

- Estrarre dall'imballaggio la macchina e gli accessori.
- Controllare con l'aiuto della figura n.1 che vi siano tutti gli accessori.
- Non distruggere l'imballo ma rimettere i materiali di imballaggio nella scatola e conservare il tutto in modo da poterlo utilizzare per il trasporto della macchina.



## 3 - FISSAGGIO DELLA MACCHINA

Fissare la macchina sul piano di lavoro prima di avviare la lavorazione  
Il piano deve poter sopportare un carico di 40Kg per macchina.



NOTA : La macchina motorizzata non necessita di fissaggio

## 4 - MACCHINA MOTORIZZATA



Fungo di emergenza

Start/Stop

Regolazione di velocità

Selezione di direzione

Ventilatore



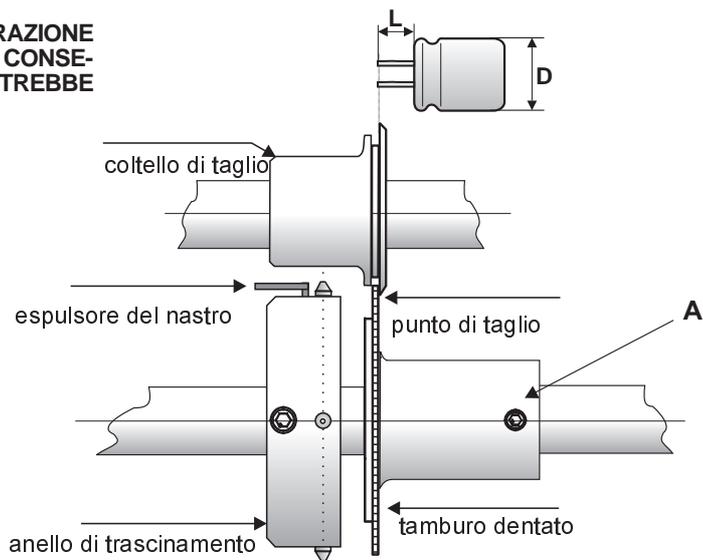
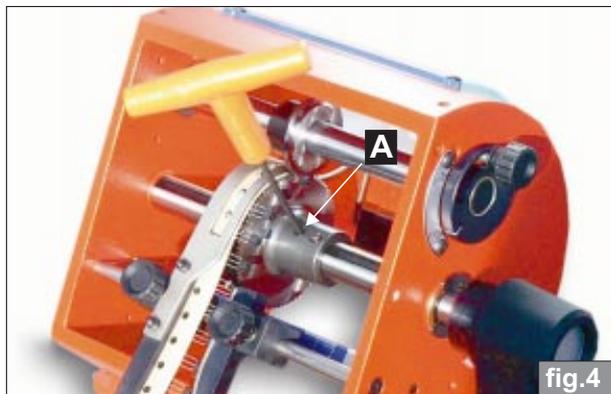
ON/OFF

Ingresso pedalina

Ingresso rete  
Fusibile 4A con ricambio

## 5 - REGOLAZIONE DELLA MACCHINA

**ATTENZIONE:** SE DURANTE LE OPERAZIONI DI REGISTRAZIONE LA MANOVELLA VENISSE MOSSA ACCIDENTALMENTE IL CONSEGUENTE MOVIMENTO DEI TAMBURI O DEI COLTELLI POTREBBE PROVOCARE TAGLI ALLE MANI DELL'OPERATORE



Inserire il nastro sull'anello di trascinamento e regolare le guide come indicato in figura 4.

Per variare la lunghezza di taglio L spostare il tamburo dentato (grano A), verso sinistra per allungare, verso destra per accorciare.

La molla fissata posteriormente ha la funzione di guidare lo sfido verso l'esterno.

Posizionare l'espulsore (fig.5) avvicinandolo ai pin di trascinamento del nastro senza venirne a contatto.

Le cam laterali servono a registrare la posizione dell'albero di taglio.

Devono essere posizionate al passo del nastro per cui è predisposta la macchina: 12,7 oppure 15mm.

Per variare il passo occorre sostituire l'anello di trascinamento e la ruota dentata.

## 6 - MACCHINA MOTORIZZATA

L'installazione del gruppo motore va eseguita da personale specializzato ed autorizzato dal costruttore, o presso la casa produttrice stessa, o presso un distributore autorizzato.

### REGOLAZIONI

Le regolazioni da effettuare sono le stesse della macchina manuale. L'avanzamento del motore può essere intermittente azionando il comando a pedale (opzionale) oppure continuo azionando i comandi Start/Stop posti sul frontale (fig.3).

La manopola situata vicino ai comandi Start/Stop consente di regolare la velocità.

I due comandi posti a destra della regolazione di velocità consentono di cambiare il senso di marcia per effettuare delle operazioni di sblocco del nastro.

**ATTENZIONE:** la marcia indietro serve solo per operazioni di emergenza e non deve essere utilizzata se è presente il caricatore dei componenti sfusi (CS10).

Asportando lo sportellino frontale trasparente per effettuare le regolazioni od il caricamento del nastro, il motore si blocca, si può riavviare solo rimettendo lo sportellino.

**In situazioni di emergenza, premere il pulsante rosso a forma di fungo.** Per riattivare la macchina occorre premerlo nuovamente ruotandolo in senso orario.