



[www.maxderbanchi.com](http://www.maxderbanchi.com)

## INCUBATORE REFRIGERATO

L'incubatore refrigerato è ideale per tutte le applicazioni per cui si desidera stoccare materiali mantenendo la temperatura inferiore all'ambiente. La struttura esterna è in acciaio trattata con vernice epossidica antiacido. La struttura interna è in acciaio inox AISI 304, la porta è a doppio isolamento dotata di guarnizione in gomma silconica per garantire un'ottima tenuta. Il controllo della temperatura avviene tramite display digitale P.I.D. con funzione autotuning.

- Range di temperatura: da +5 a +80°C con precisione  $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$  a 37°C
- Ripiani interni anti-ribaltamento in acciaio regolabili in altezza
- Camino di sfato con regolazione manuale del flusso
- Termostato di sicurezza interno
- Gruppo frigo ecologico
- Elementi riscaldanti in precamera per riscaldare uniformemente



Massima precisione

Range di temperatura da +5 a +80 °C

Codice	14819	14820
Larghezza (mm)	498	593
Profondità (mm)	477	522
Altezza (mm)	473	797

*Dimensioni interne*

Codice	14819	14820
Larghezza (mm)	836	956
Profondità (mm)	730	778
Altezza (mm)	1270	1580

*Dimensioni esterne*

### Dati tecnici

Codice	14819	14820
Volume nominale	120lt	250lt
Ripiani in dotazione	2	2
Potenza	900W	1400W
Frigorie in W a +5°C	197	200
Alimentazione	230W	230W
Peso	80kg	120kg
Carico massimo inseribile	25kg	35kg
Carico massimo per ripiano	7	7