



www.maxder.com

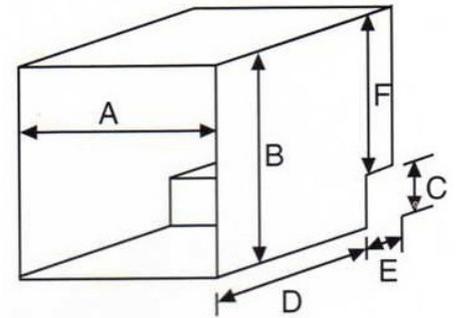
## INCUBATORE REFRIGERATO

L'incubatore è adatto a tutte le applicazioni di incubazione dove si necessita di lavorare ad una temperatura inferiore a quella ambientale o per l'analisi del B.O.D. La struttura esterna è in acciaio trattata con vernice epossidica antiacido, con struttura interna in ABS stampato.

La porta è a doppio isolamento, dotata di guarnizione. La temperatura può essere regolata digitalmente mediante termoregolatore/programmatore digitale P.I.D. Ventilazione interna per stabilizzare ulteriormente la temperatura. Interruttore generale bipolare con indicatore luminoso.



Dimensioni esterne	
Larghezza	544mm
Altezza	900mm
Profondità	560mm



Dimensioni interne	
Volume	115lt
Larghezza (A)	430mm
Altezza (B)	525mm
Altezza (C)	196mm
Profondità (D)	245mm
Profondità (E)	155mm
Altezza (F)	310mm

### Caratteristiche tecniche

<b>Codice</b>	<b>21103</b>
Range di temperatura	+3°C a +50°C con precisione $\pm 0.1^\circ\text{C}$
Alimentazione	230V - 50Hz
Potenza	400W
Ripiani in dotazione	2
Fusibili A	4
Peso	25kg
Carico massimo	12kg